

УТВЕРЖДАЮ

Председатель комиссии
по проведению специальной оценки условий
труда



Бредис А.А.
(фамилия, инициалы)

1 » августа 2023 г.

ОТЧЕТ о проведении специальной оценки условий труда (идентификационный № 670490)

в Обществе с ограниченной ответственностью "ВОЛГАНЕФТЕМАШ" Центральная база производственного обслужива-

ния
(полное наименование работодателя)

119017, Российская Федерация, г. Москва, пер. Пыжевский, д.5, стр.1, Э А I ПОМ ИК12, оф. 153; 403580, ВОЛГОГРАД-
СКАЯ ОБЛ., г. ФРОЛОВО, ул. ФРУНЗЕ, 100А

(место нахождения и осуществления деятельности работодателя)

3442068160

(ИНН работодателя)

345643001

(КПП работодателя)

1103456000097

(ОГРН работодателя)

09.10

(код основного вида экономической деятельности по ОКВЭД)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

	Проценко О.Н.	01.08.2023
(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)
	Бодрова С.И.	01.08.2023
(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)
	Кудря А.В.	01.08.2023
(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)
	Свиридова Л.Ф.	01.08.2023
(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)



Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда

Наименование организации: Общество с ограниченной ответственностью "ВОЛГАНЕФТЕМАШ" Центральная база производственного обслуживания.

Таблица 1

Наименование	Количество рабочих мест и численность работников, занятых на этих рабочих местах		Количество рабочих мест и численность занятых на них работников по классам (подклассам) условий труда из числа рабочих мест, указанных в графе 3 (единиц)						
	всего	в том числе на которых проведена специальная оценка условий труда	класс 1	класс 2	класс 3				класс 4
					3.1	3.2	3.3	3.4.	
Рабочие места (ед.)	54	54	0	26	0	28	0	0	0
Работники, занятые на рабочих местах (чел.)	54	54	0	26	0	28	0	0	0
из них женщин	0	0	0	0	0	0	0	0	0
из них лиц в возрасте до 18 лет	0	0	0	0	0	0	0	0	0
из них инвалидов	0	0	0	0	0	0	0	0	0

Таблица 2

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия/ должность/ специальность работника	Классы (подклассы) условий труда														Итоговый класс (подкласс) условий труда	Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективного применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да/нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое питание (да/нет)	Льготное пенсионное обеспечение (да/нет)
		химический	биологический	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	неионизирующие излучения	ионизирующие излучения	микроклимат	световая среда	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
	Цех № 1 (г.Фролово)																						
1-2023А	Водитель автомобиля	-	-	-	2	2	-	2	2	-	-	-	-	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
2-2023А (1-2023А)	Водитель автомобиля	-	-	-	2	2	-	2	2	-	-	-	-	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	<i>Участок по ремонту и сервисному обслуживанию нефтепромыслового оборудования</i>																						
3-2023	Машинист крана	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	<i>Участок по ремонту технологического оборудования</i>																						
4-2023А	Электрогазосварщик занятый на резке и ручной сварке	3.1	-	3.1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия/ должность/ специальность работника	Классы (подклассы) условий труда														Итоговый класс (подкласс) условий труда	Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективного применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да/нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое питание (да/нет)	Льготное пенсионное обеспечение (да/нет)
		химический	биологический	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	неионизирующие излучения	ионизирующие излучения	микроклимат	световая среда	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса								
5-2023A (4-2023A)	Электрогазосварщик занятый на резке и ручной сварке	3.1	-	3.1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
6-2023A (4-2023A)	Электрогазосварщик занятый на резке и ручной сварке	3.1	-	3.1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
	<i>Участок по ремонту технологического оборудования "Астраханский"</i>																						
7-2023A	Электрогазосварщик занятый на резке и ручной сварке	3.1	-	3.1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
8-2023A (7-2023A)	Электрогазосварщик занятый на резке и ручной сварке	3.1	-	3.1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
9-2023A (7-2023A)	Электрогазосварщик занятый на резке и ручной сварке	3.1	-	3.1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
	<i>Механический участок</i>																						
10-2023	Электрогазосварщик занятый на резке и ручной сварке	3.1	-	3.1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
11-2023	Слесарь по сборке металлоконструкций	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
12-2023	Прессовщик-вулканизаторщик	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Цех № 2 (г. Котово)																						
13-2023A	Водитель автомобиля	-	-	-	2	2	-	2	2	-	-	-	-	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
14-2023A (13-2023A)	Водитель автомобиля	-	-	-	2	2	-	2	2	-	-	-	-	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
15-2023A (13-2023A)	Водитель автомобиля	-	-	-	2	2	-	2	2	-	-	-	-	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
16-2023A (13-2023A)	Водитель автомобиля	-	-	-	2	2	-	2	2	-	-	-	-	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
17-2023A (13-2023A)	Водитель автомобиля	-	-	-	2	2	-	2	2	-	-	-	-	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	<i>Участок по ремонту технологического оборудования</i>																						
18-2023A	Электрогазосварщик занятый на резке и ручной сварке	3.1	-	3.1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия/ должность/ специальность работника	Классы (подклассы) условий труда														Итоговый класс (подкласс) условий труда	Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективного применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да,нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое питание (да/нет)	Льготное пенсионное обеспечение (да/нет)
		химический	биологический	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	неионизирующие излучения	ионизирующие излучения	микроклимат	световая среда	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса								
19-2023А (18-2023А)	Электрогазосварщик занятый на резке и ручной сварке	3.1	-	3.1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
20-2023А (18-2023А)	Электрогазосварщик занятый на резке и ручной сварке	3.1	-	3.1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
21-2023А (18-2023А)	Электрогазосварщик занятый на резке и ручной сварке	3.1	-	3.1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
22-2023А (18-2023А)	Электрогазосварщик занятый на резке и ручной сварке	3.1	-	3.1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
23-2023А (18-2023А)	Электрогазосварщик занятый на резке и ручной сварке	3.1	-	3.1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
24-2023А (18-2023А)	Электрогазосварщик занятый на резке и ручной сварке	3.1	-	3.1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
25-2023А (18-2023А)	Электрогазосварщик занятый на резке и ручной сварке	3.1	-	3.1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
	<i>Механический участок</i>																						
26-2023	Электрогазосварщик занятый на резке и ручной сварке	3.1	-	3.1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
	<i>Участок по выработке кислорода</i>																						
27-2023	Аппаратчик воздухоразделения	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Цех № 3 (г. Жирновск)																						
28-2023А	Водитель автомобиля	-	-	-	2	2	-	2	2	-	-	-	-	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
29-2023А (28-2023А)	Водитель автомобиля	-	-	-	2	2	-	2	2	-	-	-	-	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
30-2023А (28-2023А)	Водитель автомобиля	-	-	-	2	2	-	2	2	-	-	-	-	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
31-2023А (28-2023А)	Водитель автомобиля	-	-	-	2	2	-	2	2	-	-	-	-	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
32-2023А (28-2023А)	Водитель автомобиля	-	-	-	2	2	-	2	2	-	-	-	-	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
33-2023А (28-2023А)	Водитель автомобиля	-	-	-	2	2	-	2	2	-	-	-	-	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

Начальник отдела ПБ, ОТ и ОС
(должность)

(подпись)

Кудря А.В.
(Ф.И.О.)

(дата)

Специалист по ОТ
(должность)

(подпись)

Свиридова Л.Ф.
(Ф.И.О.)

01.08.2023
(дата)

Эксперт(ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

1041
(№ в реестре экспертов)

(подпись)

Савин Антон Игоревич
(Ф.И.О.)

26.06.2023
(дата)

Перечень рекомендуемых мероприятий по улучшению условий труда

Наименование организации: Общество с ограниченной ответственностью "ВОЛГАНЕФТЕМАШ" Центральная база производственного обслуживания

Наименование структурного подразделения, рабочего места 1	Наименование мероприятия 2	Цель мероприятия 3	Срок выполнения 4	Структурные подразделения, привлекаемые для выполнения 5	Отметка о выполнении 6
Цех № 1 (г.Фролово)					
<i>Участок по ремонту и сервисному обслуживанию нефтепромыслового оборудования</i>					
<i>Участок по ремонту технологического оборудования</i>					
4-2023А(5-2023А; 6-2023А). Электрогазосварщик занятый на резке и ручной сварке	Тяжесть: Организовать регламентированные перерывы во время работы в соответствии с рекомендациями раздела 3 строки 050 карты специальной оценки условий работников.	снижение последствий ортостатической и общемышечной нагрузок в течение смены. Снижение тяжести трудового процесса			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Уменьшение времени контакта с вредными веществами			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Уменьшение времени контакта с вредными веществами			
<i>Участок по ремонту технологического оборудования "Астраханский"</i>					
7-2023А(8-2023А; 9-2023А). Электрогазосварщик занятый на резке и ручной сварке	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Уменьшение времени контакта с вредными веществами			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Уменьшение времени контакта с вредными веществами			
	Тяжесть: Организовать регламентированные перерывы во время работы в соответствии с рекомендациями раздела 3 строки 050 карты специальной оценки условий работников.	снижение последствий ортостатической и общемышечной нагрузок в течение смены. Снижение тяжести трудового процесса			
<i>Механический участок</i>					
10-2023. Электрогазосварщик занятый на резке и ручной сварке	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Уменьшение времени контакта с вредными веществами			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Уменьшение времени контакта с вредными веществами			
	Тяжесть: Организовать регламентированные перерывы во время работы в соответствии с рекомендациями раздела 3 строки 050 карты специальной оценки условий работников.	снижение последствий ортостатической и общемышечной нагрузок в течение смены. Снижение тяжести трудового процесса			
12-2023. Прессовщик-вулканизаторщик	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Уменьшение времени контакта с вредными веществами			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Уменьшение времени контакта с вредными веществами			

Наименование структурного подразделения, рабочего места	Наименование мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения	Структурные подразделения, привлекаемые для выполнения	Отметка о выполнении
	Тяжесть: Организовать регламентированные перерывы во время работы в соответствии с рекомендациями раздела 3 строки 050 карты специальной оценки условий работников.	снижение последствий ортостатической и общемышечной нагрузок в течение смены. Снижение тяжести трудового процесса			
Цех № 2 (г. Котово)					
<i>Участок по ремонту технологического оборудования</i>					
18-2023А(19-2023А; 20-2023А; 21-2023А; 22-2023А; 23-2023А; 24-2023А; 25-2023А). Электрогазосварщик занятый на резке и ручной сварке	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Уменьшение времени контакта с вредными веществами			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Уменьшение времени контакта с вредными веществами			
	Тяжесть: Организовать регламентированные перерывы во время работы в соответствии с рекомендациями раздела 3 строки 050 карты специальной оценки условий работников.	снижение последствий ортостатической и общемышечной нагрузок в течение смены. Снижение тяжести трудового процесса			
<i>Механический участок</i>					
26-2023. Электрогазосварщик занятый на резке и ручной сварке	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Уменьшение времени контакта с вредными веществами			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Уменьшение времени контакта с вредными веществами			
	Тяжесть: Организовать регламентированные перерывы во время работы в соответствии с рекомендациями раздела 3 строки 050 карты специальной оценки условий работников.	снижение последствий ортостатической и общемышечной нагрузок в течение смены. Снижение тяжести трудового процесса			
<i>Участок по выработке кислорода</i>					
Цех № 3 (г. Жирновск)					
<i>Участок по ремонту и сервисному обслуживанию</i>					
34-2023. Электрогазосварщик занятый на резке и ручной сварке	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Уменьшение времени контакта с вредными веществами			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Уменьшение времени контакта с вредными веществами			
	Тяжесть: Организовать регламентированные перерывы во время работы в соответствии с рекомендациями раздела 3 строки 050 карты специальной оценки условий работников.	снижение последствий ортостатической и общемышечной нагрузок в течение смены. Снижение тяжести трудового процесса			
<i>Участок по ремонту технологического оборудования</i>					
35-2023А(36-2023А; 37-2023А; 38-2023А; 39-2023А). Электрогазосварщик занятый на резке и ручной сварке	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Уменьшение времени контакта с вредными веществами			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Уменьшение времени контакта с вредными веществами			

Наименование структурного подразделения, рабочего места	Наименование мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения	Структурные подразделения, привлекаемые для выполнения	Отметка о выполнении
	Тяжесть: Организовать регламентированные перерывы во время работы в соответствии с рекомендациями раздела 3 строки 050 карты специальной оценки условий работников.	снижение последствий ортостатической и общемышечной нагрузок в течение смены. Снижение тяжести трудового процесса			
Цех № 4 (г. Нурлат)					
<i>Участок по ремонту нефтепромыслового оборудования</i>					
48-2023А(49-2023А; 50-2023А; 51-2023А). Электрогазосварщик занятый на резке и ручной сварке	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Уменьшение времени контакта с вредными веществами			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Уменьшение времени контакта с вредными веществами			
	Тяжесть: Организовать регламентированные перерывы во время работы в соответствии с рекомендациями раздела 3 строки 050 карты специальной оценки условий работников.	снижение последствий ортостатической и общемышечной нагрузок в течение смены. Снижение тяжести трудового процесса			
<i>Участок по ремонту оборудования системы поддержания пластового давления</i>					
52-2023А(53-2023А). Электрогазосварщик занятый на резке и ручной сварке	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Уменьшение времени контакта с вредными веществами			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Уменьшение времени контакта с вредными веществами			
	Тяжесть: Организовать регламентированные перерывы во время работы в соответствии с рекомендациями раздела 3 строки 050 карты специальной оценки условий работников.	снижение последствий ортостатической и общемышечной нагрузок в течение смены. Снижение тяжести трудового процесса			
Цех № 5 (г. Самара)					

Дата составления: 26.06.2023

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Главный инженер-первый заместитель директора

(должность)

(подпись)

Бредис А.А.

(ф.и.о.)

01.08.2023

(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Начальник службы кадров

(должность)

(подпись)

Проценко О.Н.

(ф.и.о.)

01.08.2023

(дата)

Заместитель начальника ПЭО

(должность)

(подпись)

Бодрова С.И.

(ф.и.о.)

01.08.2023

(дата)

Начальник отдела ПБ, ОТ и ОС

(должность)

(подпись)

Кудря А.В.

(ф.и.о.)

01.08.2023

(дата)

Специалист по ОТ
(должность)


(подпись)

Свиридова Л.Ф.
(Ф.И.О.)

09.08.2023
(дата)

Эксперт(ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

1041
(№ в реестре экспертов)


(подпись)

Савин Антон Игоревич
(Ф.И.О.)

26.06.2023
(дата)

Общество с ограниченной ответственностью "Региональный экспертный центр"; Регистрационный номер - 290 от 04.04.2016 <small>(полное наименование организации, проводящей специальную оценку условий труда, регистрационный номер записи в реестре организации, проводящих специальную оценку условий труда)</small>		
Регистрационный номер аттестата аккредитации ИЛ RA.RU.21ЭН38	Дата получения 24.03.2016	Дата окончания бессрочно

Заключение по результатам идентификации потенциально вредных и (или) опасных производственных факторов на рабочих местах

№ 020-СОУТ.5-2023
(идентификационный номер)

Дата проведения идентификации: **13.06.2023г.**

Сведения об организации, проводящей специальную оценку условий труда:

Общество с ограниченной ответственностью "Региональный экспертный центр"
(полное наименование организации)

400131, г. Волгоград, ул. Коммунистическая, 28а; (8442)50-09-60, (8442) 33-39-17
(место нахождения и осуществления деятельности организации, контактный телефон, адрес электронной почты)

Номер в реестре организаций, проводящих специальную оценку условий труда (оказывающих услуги в области охраны труда): 290

Дата внесения в реестр организаций, проводящих специальную оценку условий труда (оказывающих услуги в области охраны труда): 04.04.2016

ИНН организации 3444179450

ОГРН организации 1103444004795

Сведения об испытательной лаборатории (центре) организации, проводящей специальную оценку условий труда:

Регистрационный номер записи в реестре аккредитованных лиц	Дата получения	Дата окончания
RA.RU.21ЭН38	24.03.2016	бессрочно

В соответствии с Федеральным законом РФ от 28.12.2013 г. № 426-ФЗ "О специальной оценке условий труда" (в ред. посл. изм. и доп.), на основании указаний Приказа Министерства труда и социальной защиты РФ от 24.01.2014 г. №33н "Об утверждении Методики проведения специальной оценки условий труда; Классификатора вредных и (или) опасных производственных факторов, формы отчета о проведении специальной оценки условий труда и инструкции по ее заполнению" (в ред. посл. изм. и доп.), в рамках договора № 020-СОУТ.5-2023 от 10.02.2023 г. экспертом по специальной оценке условий труда (Савин Антон Игоревич; регистрационный номер 1041 в Реестре экспертов по специальной оценке условий труда) для целей специальной оценки условий труда проведена идентификация потенциально вредных и (или) опасных производственных факторов на рабочих местах.

Отпечатан один экземпляр. Копия в электронном виде хранится в испытательной лаборатории ООО "РЭЦ".
Документ не может быть частично воспроизведено без письменного разрешения лаборатории.

В процессе проведения процедуры идентификации:**а) учтены:**

- производственное оборудование, материалы и сырье, используемые работниками на рабочем месте и являющиеся источниками вредных и (или) опасных производственных факторов, в том числе факторы, при наличии которых в случаях, установленных законодательством РФ, проводятся обязательные предварительные (при поступлении на работу) и периодические (в течение трудовой деятельности) медицинские осмотры работников;
- результаты ранее проводившихся на данных рабочих местах исследований (испытаний) и измерений вредных и (или) опасных производственных факторов;
- случаи производственного травматизма и (или) установления профессионального заболевания, возникшие в связи с воздействием на работника на его рабочем месте вредных и (или) опасных производственных факторов;
- поступившие предложения работников по осуществлению на их рабочих местах идентификации потенциально вредных и (или) опасных производственных факторов.

б) изучены:

- эксплуатационная и иная документация на применяемое оборудование (машины, механизмы, инструменты и приспособления), используемое работником на рабочем месте;
- технологические процессы, реализуемые работниками, занятыми на рабочих местах, подлежащих специальной оценке условий труда;
- должностные и технологические инструкции, инструкции по производству работ, технологические карты и иные документы, регламентирующие исполнение работниками своих трудовых обязанностей;
- сведения и информация о рабочих местах, предоставленные Комиссией по проведению специальной оценки условий труда.

Результаты реализации процедуры идентификации потенциально вредных и (или) опасных производственных факторов представлены:

а) в отношении рабочих мест, на которых потенциально вредные и (или) опасные производственные факторы не выявлены (рабочих мест, подлежащих декларированию), - в Таблице 1.

б) в отношении рабочих мест, на которых потенциально вредные и (или) опасные производственные факторы идентифицированы, - в Таблице 2.

в) в отношении рабочих мест, на которых идентификация не осуществляется в силу указаний части 6 статьи 10 главы 2 Федерального закона №426-ФЗ, - в Таблице 3.

Таблица 1. Перечень рабочих мест, на которых потенциально вредные и (или) опасные производственные факторы не выявлены (рабочие места, подлежащие декларированию)

Код РМ	Наименование РМ (по штатному расписанию)	Наличие аналогичного РМ	Сбор данных путем опроса работника в процессе идентификации	Наличие / отсутствие предложений от работника	Наименование идентифицированного вредного и (или) опасного производственного фактора	Источник фактора	Продолжительность воздействия в течение рабочего дня (смены), час.
Рабочие места, на которых потенциально вредные и (или) опасные производственные факторы не выявлены отсутствуют.							

Таблица 2. Перечень рабочих мест, на которых потенциально вредные и (или) опасные производственные факторы идентифицированы

Код РМ	Наименование РМ (по штатному расписанию)	Наличие аналогичного РМ	Сбор данных путем опроса работника в процессе идентификации	Наличие / отсутствие предложений от работника	Наименование идентифицированного вредного и (или) опасного производственного фактора	Источник фактора	Продолжительность воздействия в течение рабочего дня (смены), час.
Рабочие места, на которых потенциально вредные и (или) опасные производственные факторы идентифицированы отсутствуют.							

Таблица 3. Перечень рабочих мест (с указанием производственных факторов), на которых идентификация не осуществляется

Код РМ	Наименование РМ (по штатному расписанию)	Наличие аналогичного РМ	Сбор данных путем опроса работника в процессе идентификации	Наличие / отсутствие предложений от работника	Наименование вредного и (или) опасного производственного фактора	Источник фактора	Продолжительность воздействия в течение рабочего дня (смены), час.
1-2023А	Водитель автомобиля	2-2023А	да	нет	Шум	Автомобиль МАЗ-5440 гос № А 115 ОВ	4.8

Отпечатан один экземпляр. Копия в электронном виде хранится в испытательной лаборатории ООО "РЭЦ".

Документ не может быть частично воспроизведен без письменного разрешения лаборатории.

Код РМ	Наименование РМ (по штатному расписанию)	Наличие аналогичного РМ	Сбор данных путем опроса работника в процессе идентификации	Наличие / отсутствие предложений от работника	Наименование вредного и (или) опасного производственного фактора	Источник фактора	Продолжительность воздействия в течение рабочего дня (смены), час.
					Инфразвук	Автомобиль МАЗ-5440 гос № А 115 ОВ	4.8
					Вибрация общая	Автомобиль МАЗ-5440 гос № А 115 ОВ	4.8
					Вибрация локальная	Автомобиль МАЗ-5440 гос № А 115 ОВ	4.8
					Тяжесть трудового процесса	-	В течение смены
					Напряженность трудового процесса	-	В течение смены
3-2023	Машинист крана	-	да	нет	Шум	Кран электрический г/п 10,0 т	8
					Тяжесть трудового процесса	-	В течение смены
4-2023А	Электрогазосварщик занятый на резке и ручной сварке	5-2023А; 6-2023А	да	нет	Химический	Сварочный аэрозоль: Азота диоксид; Углерод оксид; Озон	6.4
					Аэрозоли ПФД	Сварочный аэрозоль: ДиЖелезо Триоксид	6.4
					Шум	Производственное оборудование	4.8
					Тяжесть трудового процесса	Факторы трудового процесса (физическая динамическая нагрузка; масса поднимаемого и перемещаемого груза вручную; статическая нагрузка; рабочая поза; наклоны корпуса; перемещение в пространстве)	В течение смены
7-2023А	Электрогазосварщик занятый на резке и ручной сварке	8-2023А; 9-2023А	да	нет	Химический	Сварочный аэрозоль: Азота диоксид; Углерод оксид; Озон	6.4
					Аэрозоли ПФД	Сварочный аэрозоль: ДиЖелезо Триоксид	6.4
					Шум	Производственное оборудование	4.8
					Тяжесть трудового процесса	Факторы трудового процесса (физическая динамическая нагрузка; масса поднимаемого и перемещаемого груза вручную; статическая нагрузка; рабочая поза; наклоны корпуса; перемещение в пространстве)	В течение смены
10-2023	Электрогазосварщик занятый на резке и ручной сварке	-	да	нет	Химический	Сварочный аэрозоль: Азота диоксид; Углерод оксид; Озон	6.4
					Аэрозоли ПФД	Сварочный аэрозоль: ДиЖелезо Триоксид	6.4
					Шум	Производственное оборудование	4.8

Отпечатан один экземпляр. Копия в электронном виде хранится в испытательной лаборатории ООО "РЭЦ".
Документ не может быть частично воспроизведено без письменного разрешения лаборатории.

Код РМ	Наименование РМ (по штатному расписанию)	Наличие аналогичного РМ	Сбор данных путем опроса работника в процессе идентификации	Наличие / отсутствие предложений от работника	Наименование вредного и (или) опасного производственного фактора	Источник фактора	Продолжительность воздействия в течение рабочего дня (смены), час.
					Тяжесть трудового процесса	Факторы трудового процесса (физическая динамическая нагрузка; масса поднимаемого и перемещаемого груза вручную; статическая нагрузка; рабочая поза; наклоны корпуса; перемещение в пространстве)	В течение смены
11-2023	Слесарь по сборке металлоконструкций	-	да	нет	Шум	Производственное оборудование	8
					Тяжесть трудового процесса	-	В течение смены
12-2023	Прессовщик-вулканизаторщик	-	да	нет	Химический	Сера	8
					Шум	Производственное оборудование	8
					Тяжесть трудового процесса	Факторы трудового процесса (физическая динамическая нагрузка; масса поднимаемого и перемещаемого груза вручную; статическая нагрузка; рабочая поза; наклоны корпуса; перемещение в пространстве)	В течение смены
13-2023А	Водитель автомобиля	14-2023А; 15-2023А; 16-2023А; 17-2023А	да	нет	Шум	Автомобиль PEUGEOT 2227SK гос. № В 237 ОБ	4.8
					Инфразвук	Автомобиль PEUGEOT 2227SK гос. № В 237 ОБ	4.8
					Вибрация общая	Автомобиль PEUGEOT 2227SK гос. № В 237 ОБ	4.8
					Вибрация локальная	Автомобиль PEUGEOT 2227SK гос. № В 237 ОБ	4.8
					Тяжесть трудового процесса	-	В течение смены
					Напряженность трудового процесса	-	В течение смены
18-2023А	Электрогазосварщик занятый на резке и ручной сварке	19-2023А; 20-2023А; 21-2023А; 22-2023А; 23-2023А; 24-2023А; 25-2023А	да	нет	Химический	Сварочный аэрозоль: Азота диоксид; Углерод оксид; Озон	6.4
					Аэрозоли ПФД	Сварочный аэрозоль: ДиЖелезо Триоксид	6.4
					Шум	Производственное оборудование	4.8

Отпечатан один экземпляр. Копия в электронном виде хранится в испытательной лаборатории ООО "РЭЦ".
Документ не может быть частично воспроизведено без письменного разрешения лаборатории.

Код РМ	Наименование РМ (по штатному расписанию)	Наличие аналогичного РМ	Сбор данных путем опроса работника в процессе идентификации	Наличие / отсутствие предложений от работника	Наименование вредного и (или) опасного производственного фактора	Источник фактора	Продолжительность воздействия в течение рабочего дня (смены), час.
					Тяжесть трудового процесса	Факторы трудового процесса (физическая динамическая нагрузка; масса поднимаемого и перемещаемого груза вручную; статическая нагрузка; рабочая поза; наклоны корпуса; перемещение в пространстве)	В течение смены
26-2023	Электрогазосварщик занятый на резке и ручной сварке	-	да	нет	Химический	Сварочный аэрозоль: Азота диоксид; Углерод оксид; Озон	6.4
					Аэрозоли ПФД	Сварочный аэрозоль: ДиЖелезо Триоксид	6.4
					Шум	Производственное оборудование	4.8
					Тяжесть трудового процесса	Факторы трудового процесса (физическая динамическая нагрузка; масса поднимаемого и перемещаемого груза вручную; статическая нагрузка; рабочая поза; наклоны корпуса; перемещение в пространстве)	В течение смены
27-2023	Аппаратчик воздухоразделения	-	да	нет	Шум	Компрессор	4
					Тяжесть трудового процесса	-	В течение смены
28-2023А	Водитель автомобиля	29-2023А; 30-2023А; 31-2023А; 32-2023А; 33-2023А	да	нет	Шум	Автомобиль Уаз-390945 гос. № Е 298 МК	4.8
					Инfrasound	Автомобиль Уаз-390945 гос. № Е 298 МК	4.8
					Вибрация общая	Автомобиль Уаз-390945 гос. № Е 298 МК	4.8
					Вибрация локальная	Автомобиль Уаз-390945 гос. № Е 298 МК	4.8
					Тяжесть трудового процесса	-	В течение смены
					Напряженность трудового процесса	-	В течение смены
34-2023	Электрогазосварщик занятый на резке и ручной сварке	-	да	нет	Химический	Сварочный аэрозоль: Азота диоксид; Углерод оксид; Озон	6.4
					Аэрозоли ПФД	Сварочный аэрозоль: ДиЖелезо Триоксид	6.4
					Шум	Производственное оборудование	4.8

Отпечатан один экземпляр. Копия в электронном виде хранится в испытательной лаборатории ООО "РЭЦ".
Документ не может быть частично воспроизведено без письменного разрешения лаборатории.

Код РМ	Наименование РМ (по штатному расписанию)	Наличие аналогичного РМ	Сбор данных путем опроса работника в процессе идентификации	Наличие / отсутствие предложений от работника	Наименование вредного и (или) опасного производственного фактора	Источник фактора	Продолжительность воздействия в течение рабочего дня (смены), час.
					Тяжесть трудового процесса	Факторы трудового процесса (физическая динамическая нагрузка; масса поднимаемого и перемещаемого груза вручную; статическая нагрузка; рабочая поза; наклоны корпуса; перемещение в пространстве)	В течение смены
35-2023А	Электрогазосварщик занятый на резке и ручной сварке	36-2023А; 37-2023А; 38-2023А; 39-2023А	да	нет	Химический	Сварочный аэрозоль: Азота диоксид; Углерод оксид; Озон	6.4
					Аэрозоли ПФД	Сварочный аэрозоль: ДиЖелезо Триоксид	6.4
					Шум	Производственное оборудование	4.8
					Тяжесть трудового процесса	Факторы трудового процесса (физическая динамическая нагрузка; масса поднимаемого и перемещаемого груза вручную; статическая нагрузка; рабочая поза; наклоны корпуса; перемещение в пространстве)	В течение смены
40-2023А	Водитель автомобиля	41-2023А; 42-2023А; 43-2023А; 44-2023А; 45-2023А; 46-2023А	да	нет	Шум	Автомобиль ГАЗ Gazelie Next А 65R35 гос. № К 604 АН	4.8
					Инfrasound	Автомобиль ГАЗ Gazelie Next А 65R35 гос. № К 604 АН	4.8
					Вибрация общая	Автомобиль ГАЗ Gazelie Next А 65R35 гос. № К 604 АН	4.8
					Вибрация локальная	Автомобиль ГАЗ Gazelie Next А 65R35 гос. № К 604 АН	4.8
					Тяжесть трудового процесса	-	В течение смены
					Напряженность трудового процесса	-	В течение смены
47-2023	Машинист крана автомобильного	-	да	нет	Шум	Автокран КАМАЗ МКТ-25,7 гос. № Р 325 ТХ	4.8
					Инfrasound	Автокран КАМАЗ МКТ-25,7 гос. № Р 325 ТХ	4.8
					Вибрация общая	Автокран КАМАЗ МКТ-25,7 гос. № Р 325 ТХ	4.8
					Вибрация локальная	Автокран КАМАЗ МКТ-25,7 гос. № Р 325 ТХ	4.8
					Тяжесть трудового процесса	-	В течение смены

Отпечатан один экземпляр. Копия в электронном виде хранится в испытательной лаборатории ООО "РЭЦ".
Документ не может быть частично воспроизведено без письменного разрешения лаборатории.

Код РМ	Наименование РМ (по штатному расписанию)	Наличие аналогичного РМ	Сбор данных путем опроса работника в процессе идентификации	Наличие / отсутствие предложений от работника	Наименование вредного и (или) опасного производственного фактора	Источник фактора	Продолжительность воздействия в течение рабочего дня (смены), час.
					Напряженность трудового процесса	-	В течение смены
48-2023А	Электрогазосварщик занятый на резке и ручной сварке	49-2023А; 50-2023А; 51-2023А	да	нет	Химический	Сварочный аэрозоль: Азота диоксид; Углерод оксид; Озон	6.4
					Аэрозоли ПФД	Сварочный аэрозоль: ДиЖелезо Триоксид	6.4
					Шум	Производственное оборудование	4.8
					Тяжесть трудового процесса	Факторы трудового процесса (физическая динамическая нагрузка; масса поднимаемого и перемещаемого груза вручную; статическая нагрузка; рабочая поза; наклоны корпуса; перемещение в пространстве)	В течение смены
52-2023А	Электрогазосварщик занятый на резке и ручной сварке	53-2023А	да	нет	Химический	Сварочный аэрозоль: Азота диоксид; Углерод оксид; Озон	6.4
					Аэрозоли ПФД	Сварочный аэрозоль: ДиЖелезо Триоксид	6.4
					Шум	Производственное оборудование	4.8
					Тяжесть трудового процесса	Факторы трудового процесса (физическая динамическая нагрузка; масса поднимаемого и перемещаемого груза вручную; статическая нагрузка; рабочая поза; наклоны корпуса; перемещение в пространстве)	В течение смены
54-2023	Водитель автомобиля	-	да	нет	Шум	Автомобиль ГАЗ-3034 R8 гос. № С 705 ХХ	4.8
					Инфразвук	Автомобиль ГАЗ-3034 R8 гос. № С 705 ХХ	4.8
					Вибрация общая	Автомобиль ГАЗ-3034 R8 гос. № С 705 ХХ	4.8
					Вибрация локальная	Автомобиль ГАЗ-3034 R8 гос. № С 705 ХХ	4.8
					Тяжесть трудового процесса	-	В течение смены
					Напряженность трудового процесса	-	В течение смены

Заключение:

По результатам проведения идентификации потенциально вредных и (или) опасных производственных факторов:

- выявлено 0 рабочих мест(а), на которых вредные и (или) опасные производственные факторы не идентифицированы. В отношении данных рабочих мест (указаны в Таблице 1), на основании указаний части 1 статьи 11 главы 2 Федерального закона от 28.12.2013 г. №426-ФЗ "О специальной оценке условий труда", Работодателем составляется и подается декларация соответствия условий труда государственным нормативным требованиям охраны труда;

Отпечатан один экземпляр. Копия в электронном виде хранится в испытательной лаборатории ООО "РЭЦ".
Документ не может быть частично воспроизведено без письменного разрешения лаборатории.

- выявлено 0 рабочих мест(а), на которых потенциально вредные и (или) опасные производственные факторы идентифицированы. На данных рабочих местах (указаны в Таблице 2) предлагаю провести исследования (испытания) и измерения идентифицированных вредных и (или) опасных производственных факторов.
- выявлено 54 рабочих мест(а), на которых идентификация не осуществляется в силу указаний части 6 статьи 10 главы 2 Федерального закона №426-ФЗ. В отношении данных рабочих мест составлен Перечень подлежащих исследованиям (испытаниям) и измерениям вредных и (или) опасных производственных факторов. На указанных рабочих местах предлагаю провести исследования (испытания) и измерения отмеченных вредных и (или) опасных производственных факторов.

Дата составления: 13.06.2023

Эксперт по проведению специальной оценки условий труда:

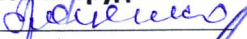



1041	Эксперт по анализу факторов условий труда		Савин Антон Игоревич
(№ в реестре экспертов)	(должность)	(подпись)	(ф.и.о.)

Рассмотрев результаты идентификации, о веществе в ЗаклЮчении эксперта по идентификации, Комиссия по проведению специальной оценки условий труда решила УТВЕРДИТЬ результаты идентификации.

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Главный инженер-первый заместитель директора		Бредис А.А.	01.08.2023
(должность)	(подпись)	(ф.и.о.)	(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Начальник службы кадров		Проценко О.Н.	01.08.2023
(должность)	(подпись)	(ф.и.о.)	(дата)
Заместитель начальника ПЭО		Бодрова С.И.	01.08.2023
(должность)	(подпись)	(ф.и.о.)	(дата)
Начальник отдела ПБ, ОТ и ОС		Кудря А.В.	01.08.2023
(должность)	(подпись)	(ф.и.о.)	(дата)
Специалист по ОТ		Свиридова Л.Ф.	01.08.2023
(должность)	(подпись)	(ф.и.о.)	(дата)

Отпечатан один экземпляр. Копия в электронном виде хранится в испытательной лаборатории ООО "РЭЦ".
Документ не может быть частично воспроизведено без письменного разрешения лаборатории.

Раздел II. Перечень рабочих мест, на которых проводилась специальная оценка условий труда

Наименование организации: Общество с ограниченной ответственностью "ВОЛГАНЕФТЕМАШ" Центральная база производственного обслуживания

Индивидуальный номер рабочего места	Наименование рабочего места и источников вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса	Численность работников, занятых на данном рабочем месте (чел.)	Наличие аналогичного рабочего места (рабочих мест)	Наименование вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса и продолжительность их воздействия на работника в течение рабочего дня (смены) (%)																
				Физические факторы													тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса		
				химический фактор	биологический фактор	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	электромагнитные поля фактора неионизирующие поля и излучения	ультрафиолетовое излучение фактора неионизирующие поля и излучения	лазерное излучение фактора неионизирующие поля и излучения	ионизирующие излучения	микроклимат			световая среда	
5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
	Цех № 1 (г.Фролово)																			
1-2023A	Рабочее место водителя автомобиля; Автомобиль МАЗ-5440 гос № А 115 ОВ	1	2-2023A	-	-	-	60	60	-	60	60	-	-	-	-	-	-	100	100	
2-2023A (1-2023A)	Рабочее место водителя автомобиля; Автомобиль ГАЗ-231073 (Соболь) гос. № К 248 МО	1	-	-	-	-	60	60	-	60	60	-	-	-	-	-	-	100	100	
	<i>Участок по ремонту и сервисному обслуживанию нефтепромыслового оборудования</i>																			
3-2023	Рабочее место машиниста крана; Кран электрический г/п 10,0 т	1	-	-	-	-	100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	-	
	<i>Участок по ремонту технологического оборудования</i>																			
4-2023A	Рабочее место электрогазосварщика занятого на резке и ручной сварке; Сварочный аппарат	1	5-2023A; 6-2023A	80	-	80	60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	-	
5-2023A (4-2023A)	Рабочее место электрогазосварщика занятого на резке и ручной сварке; Сварочный аппарат	1	-	80	-	80	60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	-	
6-2023A (4-2023A)	Рабочее место электрогазосварщика занятого на резке и ручной сварке; Сварочный аппарат	1	-	80	-	80	60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	-	

Индивидуальный номер рабочего места	Наименование рабочего места и источников вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса	Численность работников, занятых на данном рабочем месте (чел.)	Наличие аналогичного рабочего места (рабочих мест)	Наименование вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса и продолжительность их воздействия на работника в течение рабочего дня (смены) (%)																	
				химический фактор	биологический фактор	Физические факторы														тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса
						аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	электромагнитные поля фактора неионизирующие излучения	ультрафиолетовое излучение фактора неионизирующие поля и излучения	лазерное излучение фактора неионизирующие поля и излучения	ионизирующие излучения	микроклимат	световая среда				
	<i>Участок по ремонту технологического оборудования "Астраханский"</i>																				
7-2023A	Рабочее место электрогазосварщика занятого на резке и ручной сварке; Сварочный аппарат	1	8-2023A; 9-2023A	80	-	80	60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	-
8-2023A (7-2023A)	Рабочее место электрогазосварщика занятого на резке и ручной сварке; Сварочный аппарат	1	-	80	-	80	60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	-
9-2023A (7-2023A)	Рабочее место электрогазосварщика занятого на резке и ручной сварке; Сварочный аппарат	1	-	80	-	80	60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	-
	<i>Механический участок</i>																				
10-2023	Рабочее место электрогазосварщика занятого на резке и ручной сварке; Сварочный аппарат	1	-	80	-	80	60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	-
11-2023	Рабочее место слесаря по сборке металлоконструкций; Производственное оборудование	1	-	-	-	-	100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	-
12-2023	Рабочее место прессовщика-вулканизатора; Прессовочный аппарат YFXUN PS-3050, производственное оборудование	1	-	100	-	-	100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	-
	Цех № 2 (г. Котово)																				
13-2023A	Рабочее место водителя автомобиля; Автомобиль PEUGEOT 2227SK гос. № № В 237 ОВ	1	14-2023A; 15-2023A; 16-2023A; 17-2023A	-	-	-	60	60	-	60	60	-	-	-	-	-	-	-	-	100	100
14-2023A (13-2023A)	Рабочее место водителя автомобиля; Автомобиль УАЗ-390945 гос № Е 481 ОВ	1	-	-	-	-	60	60	-	60	60	-	-	-	-	-	-	-	-	100	100

Индивидуальный номер рабочего места	Наименование рабочего места и источников вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса	Численность работников, занятых на данном рабочем месте (чел.)	Наличие аналогичного рабочего места (рабочих мест)	Наименование вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса и продолжительность их воздействия на работника в течение рабочего дня (смены) (%)																
				Физические факторы													тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса		
				химический фактор	биологический фактор	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	электромагнитные поля фактора неионизирующие поля и излучения	ультрафиолетовое излучение фактора неионизирующие поля и излучения	лазерное излучение фактора неионизирующие поля и излучения	ионизирующие излучения	микроклимат			световая среда	
15-2023А (13-2023А)	Рабочее место водителя автомобиля; Автомобиль ГАЗ-231073 (Соболь) гос. № К 112 ОР	1	-	-	-	60	60	-	60	60	-	-	-	-	-	-	-	100	100	
16-2023А (13-2023А)	Рабочее место водителя автомобиля; Автомобиль ГАЗ-231073 (Соболь) гос. № К 214 СВ	1	-	-	-	60	60	-	60	60	-	-	-	-	-	-	-	100	100	
17-2023А (13-2023А)	Рабочее место водителя автомобиля; Автомобиль ГАЗ-3034 R8 гос. № Е 928 ТМ	1	-	-	-	60	60	-	60	60	-	-	-	-	-	-	-	100	100	
	<i>Участок по ремонту технологического оборудования</i>																			
18-2023А	Рабочее место электрогазосварщика занятого на резке и ручной сварке; Сварочный аппарат	1	19-2023А; 20-2023А; 21-2023А; 22-2023А; 23-2023А; 24-2023А; 25-2023А	80	-	80	60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	-	
19-2023А (18-2023А)	Рабочее место электрогазосварщика занятого на резке и ручной сварке; Сварочный аппарат	1	-	80	-	80	60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	-	
20-2023А (18-2023А)	Рабочее место электрогазосварщика занятого на резке и ручной сварке; Сварочный аппарат	1	-	80	-	80	60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	-	
21-2023А (18-2023А)	Рабочее место электрогазосварщика занятого на резке и ручной сварке; Сварочный аппарат	1	-	80	-	80	60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	-	
22-2023А (18-2023А)	Рабочее место электрогазосварщика занятого на резке и ручной сварке; Сварочный аппарат	1	-	80	-	80	60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	-	
23-2023А (18-2023А)	Рабочее место электрогазосварщика занятого на резке и ручной сварке; Сварочный аппарат	1	-	80	-	80	60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	-	

Индивидуальный номер рабочего места	Наименование рабочего места и источников вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса	Численность работников, занятых на данном рабочем месте (чел.)	Наличие аналогичного рабочего места (рабочих мест)	Наименование вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса и продолжительность их воздействия на работника в течение рабочего дня (смены) (%)																
				Физические факторы																
				химический фактор	биологический фактор	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	электромагнитные поля фактора неионизирующие поля и излучения	ультрафиолетовое излучение фактора неионизирующие поля и излучения	лазерное излучение фактора неионизирующие поля и излучения	ионизирующие излучения	микроклимат	световая среда	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса	
24-2023А (18-2023А)	Рабочее место электрогазосварщика занятого на резке и ручной сварке; Сварочный аппарат	1	-	80	-	80	60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	-	
25-2023А (18-2023А)	Рабочее место электрогазосварщика занятого на резке и ручной сварке; Сварочный аппарат	1	-	80	-	80	60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	-	
	<i>Механический участок</i>																			
26-2023	Рабочее место электрогазосварщика занятого на резке и ручной сварке; Сварочный аппарат	1	-	80	-	80	60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	-	
	<i>Участок по выработке кислорода</i>																			
27-2023	Рабочее место аппаратчика воздухоразделения; Компрессор	1	-	-	-	-	50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	-	
	Цех № 3 (г. Жирновск)																			
28-2023А	Рабочее место водителя автомобиля; Автомобиль Уаз-390945 гос. № Е 298 МК	1	29-2023А; 30-2023А; 31-2023А; 32-2023А; 33-2023А	-	-	-	60	60	-	60	60	-	-	-	-	-	-	100	100	
29-2023А (28-2023А)	Рабочее место водителя автомобиля; Автомобиль УАЗ 220695-04 гос. № М 015 ТК	1	-	-	-	-	60	60	-	60	60	-	-	-	-	-	-	100	100	
30-2023А (28-2023А)	Рабочее место водителя автомобиля; Автомобиль УАЗ-390945 гос. № В 391 НУ	1	-	-	-	-	60	60	-	60	60	-	-	-	-	-	-	100	100	
31-2023А (28-2023А)	Рабочее место водителя автомобиля; Автомобиль ГАЗ-231073 (Соболь) гос. № К 483 ТК	1	-	-	-	-	60	60	-	60	60	-	-	-	-	-	-	100	100	
32-2023А (28-2023А)	Рабочее место водителя автомобиля; Автомобиль ГАЗ-231073 (Соболь) гос. № К 571 КН	1	-	-	-	-	60	60	-	60	60	-	-	-	-	-	-	100	100	

Индивидуальный номер рабочего места	Наименование рабочего места и источников вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса	Численность работников, занятых на данном рабочем месте (чел.)	Наличие аналогичного рабочего места (рабочих мест)	Наименование вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса и продолжительность их воздействия на работника в течение рабочего дня (смены) (%)																	
				химический фактор	биологический фактор	Физические факторы														тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса
						аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	электромагнитные поля фактора неионизирующие поля и излучения	ультрафиолетовое излучение фактора неионизирующие поля и излучения	лазерное излучение фактора неионизирующие поля и излучения	ионизирующие излучения	микроклимат	световая среда				
41-2023A (40-2023A)	Рабочее место водителя автомобиля; Автомобиль ГАЗ-231073 (Соболь) гос. № К 783 НУ	1	-	-	-	-	60	60	-	60	60	-	-	-	-	-	-	100	100		
42-2023A (40-2023A)	Рабочее место водителя автомобиля; Автомобиль ГАЗ-3034 R8 гос. № А 392 ВК	1	-	-	-	-	60	60	-	60	60	-	-	-	-	-	-	100	100		
43-2023A (40-2023A)	Рабочее место водителя автомобиля; Автомобиль ГАЗ 33081 гос. № А 682 МР	1	-	-	-	-	60	60	-	60	60	-	-	-	-	-	-	100	100		
44-2023A (40-2023A)	Рабочее место водителя автомобиля; Автомобиль ГАЗ ТС1804 FE гос. № Е 093 АХ	1	-	-	-	-	60	60	-	60	60	-	-	-	-	-	-	100	100		
45-2023A (40-2023A)	Рабочее место водителя автомобиля; Автомобиль Уаз-390945 гос. № Е 674 АВ	1	-	-	-	-	60	60	-	60	60	-	-	-	-	-	-	100	100		
46-2023A (40-2023A)	Рабочее место водителя автомобиля; Автомобиль Уаз-390945 гос. № В 383 ХУ	1	-	-	-	-	60	60	-	60	60	-	-	-	-	-	-	100	100		
47-2023	Рабочее место машиниста крана автомобильного; Автокран КАМАЗ МКТ-25,7 гос. № Р 325 ТХ	1	-	-	-	-	60	60	-	60	60	-	-	-	-	-	-	100	100		
	<i>Участок по ремонту нефтепромыслового оборудования</i>																				
48-2023A	Рабочее место электрогазосварщика занятого на резке и ручной сварке; Сварочный аппарат	1	49-2023A; 50-2023A; 51-2023A	80	-	80	60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	-		
49-2023A (48-2023A)	Рабочее место электрогазосварщика занятого на резке и ручной сварке; Сварочный аппарат	1	-	80	-	80	60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	-		
50-2023A (48-2023A)	Рабочее место электрогазосварщика занятого на резке и ручной сварке; Сварочный аппарат	1	-	80	-	80	60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	-		

Индивидуальный номер рабочего места	Наименование рабочего места и источников вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса	Численность работников, занятых на данном рабочем месте (чел.)	Наличие аналогичного рабочего места (рабочих мест)	Наименование вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса и продолжительность их воздействия на работника в течение рабочего дня (смены) (%)																	
				химический фактор	биологический фактор	Физические факторы														тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса
						аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	электромагнитные поля фактора неионизирующие поля и излучения	ультрафиолетовое излучение фактора неионизирующие поля и излучения	лазерное излучение фактора неионизирующие поля и излучения	ионизирующие излучения	микроклимат	световая среда				
33-2023А (28-2023А)	Рабочее место водителя автомобиля; Автомобиль ГАЗ-3034 R8 гос. № А 391 ВК	1	-	-	-	-	60	60	-	60	60	-	-	-	-	-	-	-	100	100	
	<i>Участок по ремонту и сервисному обслуживанию</i>																				
34-2023	Рабочее место электрогазосварщика занятого на резке и ручной сварке; Сварочный аппарат	1	-	80	-	80	60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	-	
	<i>Участок по ремонту технологического оборудования</i>																				
35-2023А	Рабочее место электрогазосварщика занятого на резке и ручной сварке; Сварочный аппарат	1	36-2023А; 37-2023А; 38-2023А; 39-2023А	80	-	80	60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	-	
36-2023А (35-2023А)	Рабочее место электрогазосварщика занятого на резке и ручной сварке; Сварочный аппарат	1	-	80	-	80	60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	-	
37-2023А (35-2023А)	Рабочее место электрогазосварщика занятого на резке и ручной сварке; Сварочный аппарат	1	-	80	-	80	60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	-	
38-2023А (35-2023А)	Рабочее место электрогазосварщика занятого на резке и ручной сварке; Сварочный аппарат	1	-	80	-	80	60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	-	
39-2023А (35-2023А)	Рабочее место электрогазосварщика занятого на резке и ручной сварке; Сварочный аппарат	1	-	80	-	80	60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	-	
	Цех № 4 (г. Нурлат)																				
40-2023А	Рабочее место водителя автомобиля; Автомобиль ГАЗ Gazelie Next А 65R35 гос. № К 604 АН	1	41-2023А; 42-2023А; 43-2023А; 44-2023А; 45-2023А; 46-2023А	-	-	-	60	60	-	60	60	-	-	-	-	-	-	-	100	100	

Индивидуальный номер рабочего места	Наименование рабочего места и источников вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса	Численность работников, занятых на данном рабочем месте (чел.)	Наличие аналогичного рабочего места (рабочих мест)	Наименование вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса и продолжительность их воздействия на работника в течение рабочего дня (смены) (%)																	
				Физические факторы																	
				химический фактор	биологический фактор	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	электромагнитные поля фактора неионизирующие поля и излучения	ультрафиолетовое излучение фактора неионизирующие поля и излучения	лазерное излучение фактора неионизирующие поля и излучения	ионизирующие излучения	микроклимат	световая среда	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса		
51-2023A (48-2023A)	Рабочее место электрогазосварщика занятого на резке и ручной сварке; Сварочный аппарат	1	-	80	-	80	60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	-	
	<i>Участок по ремонту оборудования системы поддержания пластового давления</i>																				
52-2023A	Рабочее место электрогазосварщика занятого на резке и ручной сварке; Сварочный аппарат	1	53-2023A	80	-	80	60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	-	
53-2023A (52-2023A)	Рабочее место электрогазосварщика занятого на резке и ручной сварке; Сварочный аппарат	1	-	80	-	80	60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	-	
	Цех № 5 (г. Самара)																				
54-2023	Рабочее место водителя автомобиля; Автомобиль ГАЗ-3034 R8 гос. № С 705 ХХ	1	-	-	-	-	60	60	-	60	60	-	-	-	-	-	-	-	100	100	

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Главный инженер-первый заместитель директора

(должность)

(подпись)

Бредис А.А.

(Ф.И.О.)

01.08.2023

(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Начальник службы кадров

(должность)

(подпись)

Проценко О.Н.

(Ф.И.О.)

01.08.2023

(дата)

Заместитель начальника ПЭО

(должность)

(подпись)

Бодрова С.И.

(Ф.И.О.)

01.08.2023

(дата)

Начальник отдела ПБ, ОТ и ОС

(должность)

(подпись)

Кудря А.В.

(Ф.И.О.)

01.08.2023

(дата)

Специалист по ОТ
(должность)


(подпись)

Свиридова Л.Ф.
(Ф.И.О.)

01.08.2023
(дата)

Эксперт(-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

Эксперт по анализу факторов условий труда
(должность)


(подпись)

Савин Антон Игоревич
(Ф.И.О.)

26.06.2023
(дата)

Заключение эксперта
по результатам специальной оценки условий труда¹

№ 020-СОУТ.5-2023
(идентификационный номер)

26.06.2023
(дата)

1041
(№ в реестре экспертов)

Эксперт по анализу факторов условий
труда
(должность)


(подпись)

Савин Антон Игоревич
(Ф.И.О.)

¹ *Заверенная копия данного заключения необходима для подачи декларации соответствия условий труда государственным нормативным требованиям охраны труда*

Общество с ограниченной ответственностью "Региональный экспертный центр"; Регистрационный номер - 290 от 04.04.2016		
<small>(полное наименование организации, проводящей специальную оценку условий труда, регистрационный номер записи в реестре организаций, проводящих специальную оценку условий труда)</small>		
Регистрационный номер записи в реестре аккредитованных лиц RA.RU.21ЭН38	Дата получения 24.03.2016	Дата окончания бессрочно

1. Общие сведения

Заказчик – Общество с ограниченной ответственностью "ВОЛГАНЕФТЕМАШ" Центральная база производственного обслуживания; Адрес: 119017, Российская Федерация, г. Москва, пер. Пыжевский, д.5, стр.1, Э А I ПОМ IК12, оф. 153
 Исполнитель – Общество с ограниченной ответственностью "Региональный экспертный центр"; 400131, г. Волгоград, ул. Коммунистическая, 28а; Регистрационный номер - 290 от 04.04.2016 .
 Специальная оценка условий труда (далее – спецоценка) проведена заказчиком с привлечением исполнителя на основании договора № 020-СОУТ.5-2023 от 10.02.2023, идентификационный номер СОУТ: 670490.
 Спецоценка на рабочих местах заказчика проводилась на основании:
 - Федерального закона от 28.12.2013 № 426-ФЗ "О специальной оценке условий труда";
 - Приказа Минтруда России от 24.01.2014 № 33н "Об утверждении Методики проведения специальной оценки условий труда, Классификатора вредных и (или) опасных производственных факторов, формы отчета о проведении специальной оценки условий труда и инструкции по ее заполнению" (Зарегистрировано в Минюсте России 21.03.2014 № 31689);
 - Изданного работодателем приказа о создании комиссии по проведению специальной оценки условий труда (далее - комиссия) № 79 от 01.02.2023;
 Для проведения специальной оценки условий труда по договору № 020-СОУТ.5-2023 от 10.02.2023 привлечалась организация, проводящая специальную оценку условий труда:
 Общество с ограниченной ответственностью "Региональный экспертный центр"; 400131, г. Волгоград, ул. Коммунистическая, 28а; Регистрационный номер - 290 от 04.04.2016
 Измерение и оценку проводили эксперт(ы):
 Савин Антон Игоревич (№ в реестре: 1041)

2. Результаты проведения специальной оценки условий труда

- Количество рабочих мест, на которых проведена специальная оценка условий труда 54;
- Декларирование рабочих мест в соответствии с пунктом 1 статьи 11 Федерального закона от 28.12.2013 № 426-ФЗ "О специальной оценке условий труда":

2.1. Подлежат декларированию.

2.1.1. Рабочие места, на которых вредные и (или) опасные производственные факторы по результатам осуществления идентификации не выявлены, условия труда на которых признаны комиссией допустимыми (2 класс) и исследования (испытания) и измерения вредных и (или) опасных факторов не проводились:

Отсутствуют;

2.1.2. Рабочие места, на которых вредные и (или) опасные производственные факторы по результатам осуществления идентификации выявлены и условия труда на которых по результатам исследований (испытаний) и измерений вредных и (или) опасных производственных факторов признаны оптимальными или допустимыми:

Отсутствуют;

2.2. Не подлежат декларированию.

2.2.1. Рабочие места, на которых в соответствии с пунктом 6 статьи 10 426-ФЗ "О специальной оценке условий труда" идентификация не проводилась и условия труда на которых по результатам исследований (испытаний) и измерений вредных и (или) опасных производственных факторов признаны вредными и(или) опасными (требуется оценка в следующий цикл проведения СОУТ):

- 1-2023А. Водитель автомобиля (1 чел.);
- 2-2023А (1-2023А). Водитель автомобиля (1 чел.);
- 3-2023. Машинист крана (1 чел.);
- 4-2023А. Электрогазосварщик занятый на резке и ручной сварке (1 чел.);
- 5-2023А (4-2023А). Электрогазосварщик занятый на резке и ручной сварке (1 чел.);
- 6-2023А (4-2023А). Электрогазосварщик занятый на резке и ручной сварке (1 чел.);
- 7-2023А. Электрогазосварщик занятый на резке и ручной сварке (1 чел.);
- 8-2023А (7-2023А). Электрогазосварщик занятый на резке и ручной сварке (1 чел.);
- 9-2023А (7-2023А). Электрогазосварщик занятый на резке и ручной сварке (1 чел.);
- 10-2023. Электрогазосварщик занятый на резке и ручной сварке (1 чел.);
- 11-2023. Слесарь по сборке металлоконструкций (1 чел.);
- 12-2023. Прессовщик-вулканизаторщик (1 чел.);
- 13-2023А. Водитель автомобиля (1 чел.);
- 14-2023А (13-2023А). Водитель автомобиля (1 чел.);
- 15-2023А (13-2023А). Водитель автомобиля (1 чел.);
- 16-2023А (13-2023А). Водитель автомобиля (1 чел.);
- 17-2023А (13-2023А). Водитель автомобиля (1 чел.);
- 18-2023А. Электрогазосварщик занятый на резке и ручной сварке (1 чел.);
- 19-2023А (18-2023А). Электрогазосварщик занятый на резке и ручной сварке (1 чел.);
- 20-2023А (18-2023А). Электрогазосварщик занятый на резке и ручной сварке (1 чел.);
- 21-2023А (18-2023А). Электрогазосварщик занятый на резке и ручной сварке (1 чел.);

Отпечатан один экземпляр. Копия в электронном виде хранится в испытательной лаборатории ООО "РЭЦ".
 Документ не может быть частично воспроизведено без письменного разрешения лаборатории.

22-2023А (18-2023А). Электрогазосварщик занятый на резке и ручной сварке (1 чел.);
 23-2023А (18-2023А). Электрогазосварщик занятый на резке и ручной сварке (1 чел.);
 24-2023А (18-2023А). Электрогазосварщик занятый на резке и ручной сварке (1 чел.);
 25-2023А (18-2023А). Электрогазосварщик занятый на резке и ручной сварке (1 чел.);
 26-2023. Электрогазосварщик занятый на резке и ручной сварке (1 чел.);
 27-2023. Аппаратчик воздухоразделения (1 чел.);
 28-2023А. Водитель автомобиля (1 чел.);
 29-2023А (28-2023А). Водитель автомобиля (1 чел.);
 30-2023А (28-2023А). Водитель автомобиля (1 чел.);
 31-2023А (28-2023А). Водитель автомобиля (1 чел.);
 32-2023А (28-2023А). Водитель автомобиля (1 чел.);
 33-2023А (28-2023А). Водитель автомобиля (1 чел.);
 34-2023. Электрогазосварщик занятый на резке и ручной сварке (1 чел.);
 35-2023А. Электрогазосварщик занятый на резке и ручной сварке (1 чел.);
 36-2023А (35-2023А). Электрогазосварщик занятый на резке и ручной сварке (1 чел.);
 37-2023А (35-2023А). Электрогазосварщик занятый на резке и ручной сварке (1 чел.);
 38-2023А (35-2023А). Электрогазосварщик занятый на резке и ручной сварке (1 чел.);
 39-2023А (35-2023А). Электрогазосварщик занятый на резке и ручной сварке (1 чел.);
 40-2023А. Водитель автомобиля (1 чел.);
 41-2023А (40-2023А). Водитель автомобиля (1 чел.);
 42-2023А (40-2023А). Водитель автомобиля (1 чел.);
 43-2023А (40-2023А). Водитель автомобиля (1 чел.);
 44-2023А (40-2023А). Водитель автомобиля (1 чел.);
 45-2023А (40-2023А). Водитель автомобиля (1 чел.);
 46-2023А (40-2023А). Водитель автомобиля (1 чел.);
 47-2023. Машинист крана автомобильного (1 чел.);
 48-2023А. Электрогазосварщик занятый на резке и ручной сварке (1 чел.);
 49-2023А (48-2023А). Электрогазосварщик занятый на резке и ручной сварке (1 чел.);
 50-2023А (48-2023А). Электрогазосварщик занятый на резке и ручной сварке (1 чел.);
 51-2023А (48-2023А). Электрогазосварщик занятый на резке и ручной сварке (1 чел.);
 52-2023А. Электрогазосварщик занятый на резке и ручной сварке (1 чел.);
 53-2023А (52-2023А). Электрогазосварщик занятый на резке и ручной сварке (1 чел.);
 54-2023. Водитель автомобиля (1 чел.);

3. Количество рабочих мест с вредными и опасными условиями труда: 28;
4. Количество рабочих мест с правом на досрочную страховую пенсию: 28;
5. Количество рабочих мест на которых были выявлены профессиональные заболевания: 0;
6. Количество рабочих мест на которых были зафиксированы несчастные случаи: 0;
7. Выявленные вредные и (или) опасные производственные факторы на основе измерений и оценок:

Наименование вредного и (или) опасного производственного фактора	Кол-во рабочих мест
Химический	28
Аэрозоли ПФД	28
Тяжесть трудового процесса	28

Сведения об организации, проводящей специальную оценку условий труда

1. Общество с ограниченной ответственностью "Региональный экспертный центр"

(полное наименование организации)

2. 400131, г. Волгоград, ул. Коммунистическая, 28а; (8442)50-09-60, (8442) 33-39-17

(место нахождения и осуществления деятельности организации, контактный телефон, адрес электронной почты)

3. Номер в реестре организаций, проводящих специальную оценку условий труда (оказывающих услуги в области охраны труда): 290

4. Дата внесения в реестр организаций, проводящих специальную оценку условий труда (оказывающих услуги в области охраны труда): 04.04.2016

5. ИНН организации: 3444179450

6. ОГРН организации: 1103444004795

7. Сведения об испытательной лаборатории (центре) организации:

Регистрационный номер аттестата аккредитации организации RA.RU.21ЭН38	Дата выдачи аттестата аккредитации организации 24 марта 2016 г.	Дата истечения срока действия аттестата аккредитации организации бессрочно
--	--	---

8. Сведения об экспертах и иных работниках организации, участвовавших в проведении специальной оценки условий труда:

№ п/п	Дата проведения измерений	Ф.И.О. эксперта (работника)	Должность	Сведения о сертификате эксперта на право выполнения работ по специальной оценке условий труда		Регистрационный номер в реестре экспертов организаций, проводящих специальную оценку условий труда
				номер	дата выдачи	
1	13.06.2023-16.06.2023	Савин Антон Игоревич	Эксперт по анализу факторов условий труда	003 0007347	05 июня 2020 г.	1041
2	19.06.2023-23.06.2023	Савин Антон Игоревич	Эксперт по анализу факторов условий труда	003 0007347	05 июня 2020 г.	1041
3	26.06.2023	Савин Антон Игоревич	Эксперт по анализу факторов условий труда	003 0007347	05 июня 2020 г.	1041

9. Сведения о средствах измерений испытательной лаборатории (центра) организации, использованных при проведении специальной оценки условий труда:

№ п/п	Дата проведения измерений	Наименование вредного и (или) опасного фактора производственной среды и трудового процесса	Наименование средства измерений	Регистрационный номер в Государственном реестре средств измерений	Заводской номер средства измерений	Дата окончания срока поверки средства измерений
1	13.06.2023-16.06.2023	Химический фактор	Газоанализатор универсальный ГАНК-4	24421-09	1802	10.04.2024
2	19.06.2023-23.06.2023	Химический фактор	Газоанализатор универсальный ГАНК-4	24421-09	1802	10.04.2024
3	13.06.2023-16.06.2023	Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	Газоанализатор универсальный ГАНК-4	24421-09	1802	10.04.2024
4	19.06.2023-23.06.2023	Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	Газоанализатор универсальный ГАНК-4	24421-09	1802	10.04.2024
5	13.06.2023-16.06.2023	Шум	Измеритель акустический многофункциональный "Экофизика 110А"	32747-06	АЭ110376	22.03.2024
6	19.06.2023-23.06.2023	Шум	Измеритель акустический многофункциональный "Экофизика 110А"	32747-06	АЭ110376	22.03.2024
7	13.06.2023-16.06.2023	Инфразвук	Измеритель акустический многофункциональный "Экофизика 110А"	32747-06	АЭ110376	22.03.2024
8	19.06.2023-23.06.2023	Инфразвук	Измеритель акустический многофункциональный "Экофизика 110А"	32747-06	АЭ110376	22.03.2024
9	13.06.2023-16.06.2023	Вибрация общая	Измеритель акустический многофункциональный "Экофизика 110А"	32747-06	АЭ110376	22.03.2024
10	19.06.2023-23.06.2023	Вибрация общая	Измеритель акустический многофункциональный "Экофизика 110А"	32747-06	АЭ110376	22.03.2024
11	13.06.2023-16.06.2023	Вибрация локальная	Измеритель акустический многофункциональный "Экофизика 110А"	32747-06	АЭ110376	22.03.2024
12	19.06.2023-23.06.2023	Вибрация локальная	Измеритель акустический многофункциональный "Экофизика 110А"	32747-06	АЭ110376	22.03.2024
13	13.06.2023-16.06.2023	Тяжесть трудового процесса	Секундомер механический СОС пр-26-2-000	11519-06	4852	18.01.2024
14	19.06.2023-23.06.2023	Тяжесть трудового процесса	Секундомер механический СОС пр-26-2-000	11519-06	4852	18.01.2024

